



ПИСТОЛЕТЫ

для монтажа теплоизоляции



LF 2000



BOHL GS 35



NEP 3000 & NEP GUN

«Пистолет» для монтажа сварочных штифтов



- Качественная сварка**
 Обеспечивают качественную сварку. Изоляция надёжно фиксируется с помощью сварного зажима.

- Простота в пользовании**
 Штифт помещается в сварочное отверстие на конце «пистолета», который плотно прижимается к поверхности, и активируется спусковой крючок.



- Лёгкость в обращении**
 Специальный динамический баланс облегчает обращение и сводит физические усилия оператора к минимуму. Каждый «пистолет» имеет лёгкий твёрдый таймер, встроенный в корпус.

- Кейс для хранения**
 Максимально подогнанный по размеру пластиковый кейс защищает инструмент, когда он не эксплуатируется. Кейс имеет специальные ёмкости для аксессуаров.

- Доказанная надёжность**
 Тысячи таких инструментов подтвердили свою надёжность и долговечность в магазинах и мастерских по всему миру.

Наименование

Описание

Эксплуатируется совместно:

штифты SP

Сварочные материалы:

оцинкованная сталь, нержавеющая сталь

Скорость сварки:

6 - 8 шипов в минуту

Параметры питающей электрической сети:

220 В, 50/60 Гц

Источник питания:

конденсатор 33 000 µF

Размер:

200 мм x 140 мм x 50 мм

Вес:

4 кг

Длина электрического кабеля:

3,4 м

Аппарат для монтажа сварочных штифтов



С дисплеем и линейным фильтром
Идеально подходит для компонентов с колебаниями напряжения.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- в процессе сварки штифты под давлением пробивают изоляционный материал и прочно привариваются к оцинкованной стальной поверхности
- экономия времени по сравнению с другими средствами крепления
- изоляция фиксируется сразу же
- привариваемый штифт фиксируется на поверхности пистолета посредством магнитного зажима
- переход из системы зажима в систему приваривания с загибанием кромки и наоборот производится очень легко путём замены штифта
- большая охватываемая область благодаря 10-метровому кабелю и 5-метровому кабелю заземления
- исключено горение цинкового слоя на противоположной стороне



Наименование

Описание

Эксплуатируется совместно:

штифты CP или SSP

Сварочные материалы:

оцинкованная сталь, нержавеющая сталь

Параметры зажимного механизма:

диаметр 2 - 3 мм

Скорость сварки:

8 - 10 шипов в минуту

Время сварки:

1 мс

Параметры питающей электрической сети:

230 В, 50/60 Гц

Источник питания:

конденсатор 33 000 µF

Размер:

190 мм x 240 мм x 350 мм

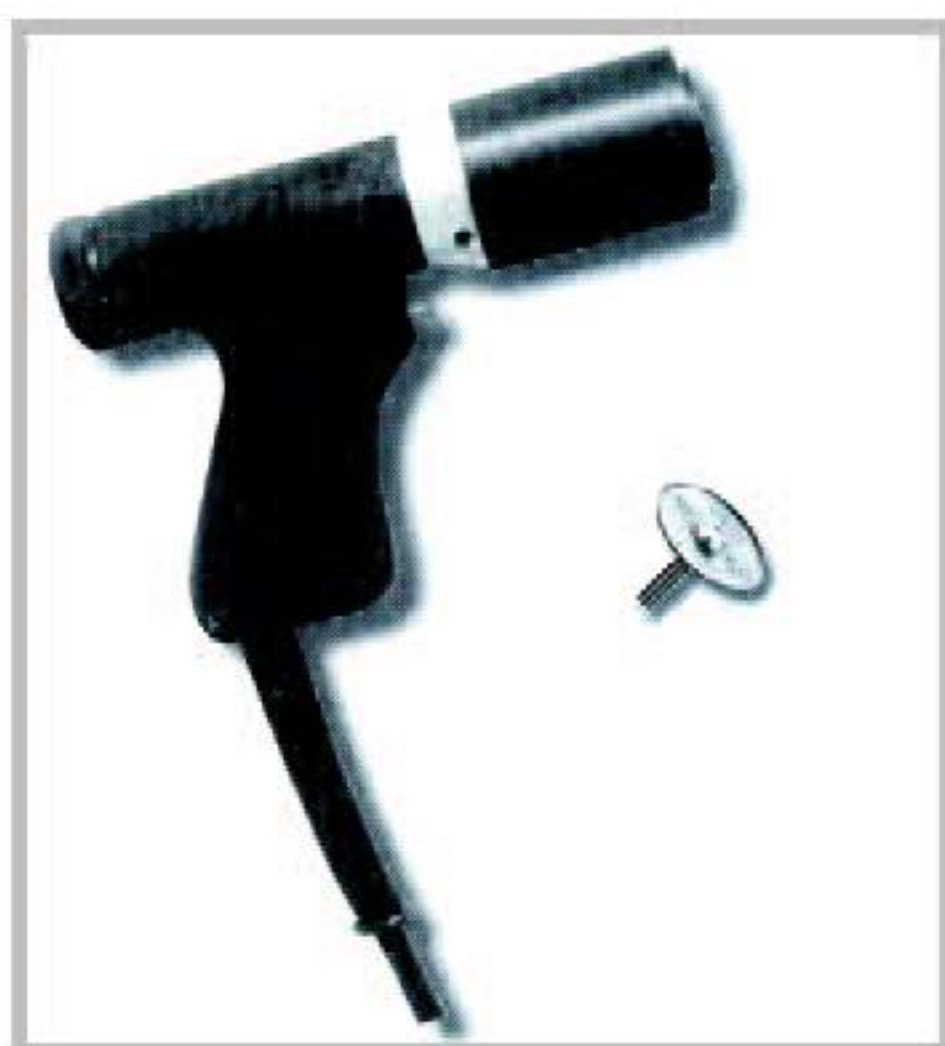
Вес:

13 кг

Длина электрического кабеля:

кабель пистолета - 10 м,
кабель аппарата - 5 м

Аппарат для монтажа сварочных штифтов

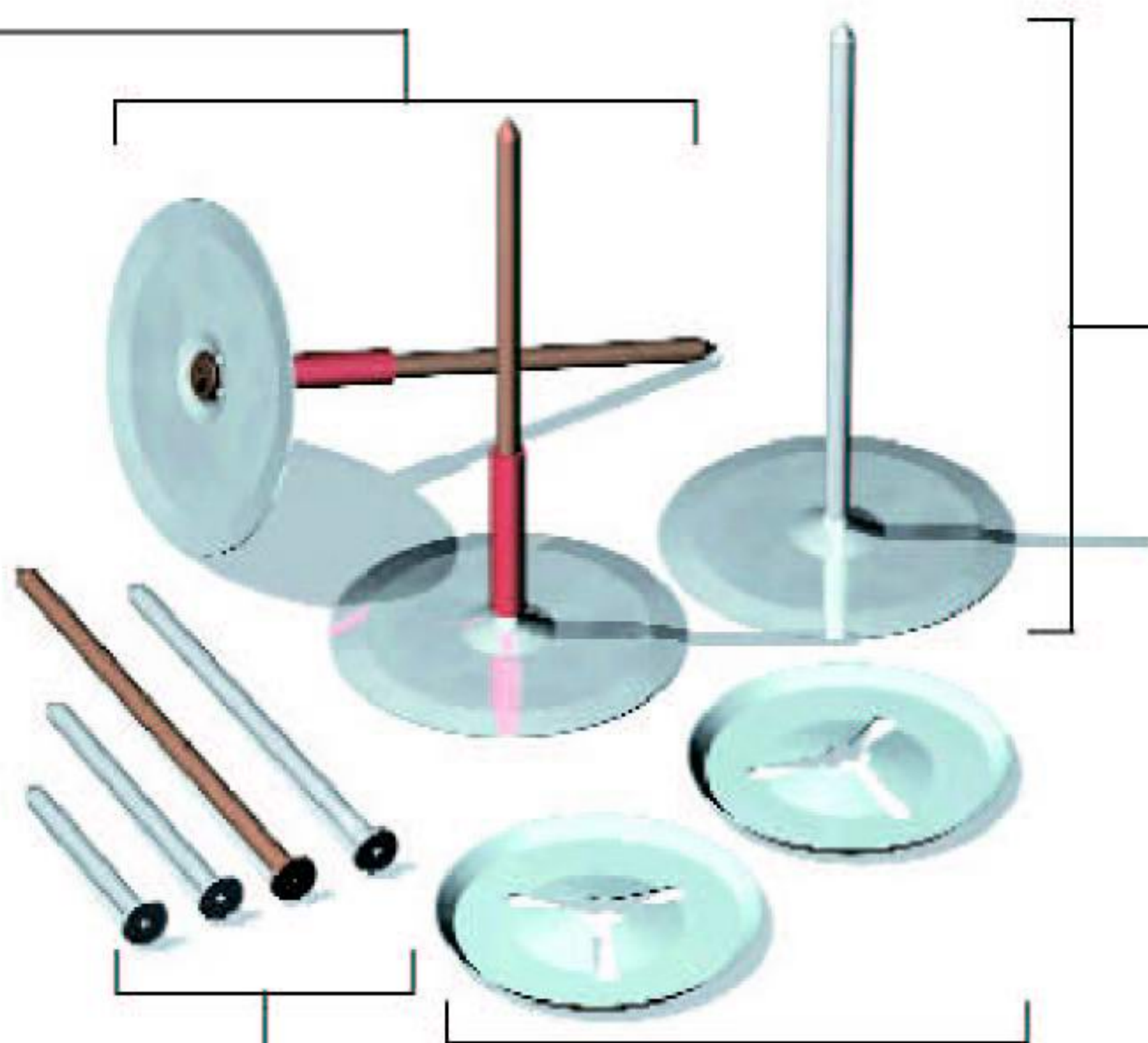


- предназначен для сварки по принципу контактного выстрела к поверхности,
- был разработан для приваривания штифтов с чашевидной шляпкой
- подходит для изоляционных материалов с алюминиевым покрытием
- наконечник пирамидальной формы идеален для проникновения в изоляционный материал вплоть до металлического
- давление пружины должно быть соотнесено с различными толщинами изоляционных материалов
- штифты могут привариваться к очень тонким металлическим листам (мин. 0,6 мм)
- новый дизайн стержня пистона способствует повышению надёжности работы инструмента
- сварка на окрашенных и металлизированных поверхностях
- компактность, лёгкий вес и гибкость
- прочный корпус «пистолета» выполнен из устойчивого пластика
- тестируется внутренним механизмом самоконтроля
- легко заменяются зажимные патроны
- легко устанавливается длина штифта
- прилагаются различные аксессуары

Наименование	Описание
Эксплуатируется совместно:	штифты CP или SSP
Сварочные материалы:	оцинкованная сталь, нержавеющая сталь
Параметры зажимного механизма:	для шипов диаметром до 3,7 мм, для штифтов диаметром до 8 мм
Скорость сварки:	до 20 шипов с чашевидной шляпкой в минуту
Время сварки:	1 - 5 мс
Параметры питающей электрической сети:	220 В, 50/60 Гц
Источник питания:	конденсатор 66 000 μ F
Размер:	380 мм x 180 мм x 250 мм
Вес:	15 кг
Длина электрического кабеля:	кабель пистолета - 10 м, кабель аппарата - 5 м

РАЗНОВИДНОСТИ ШТИФТОВ

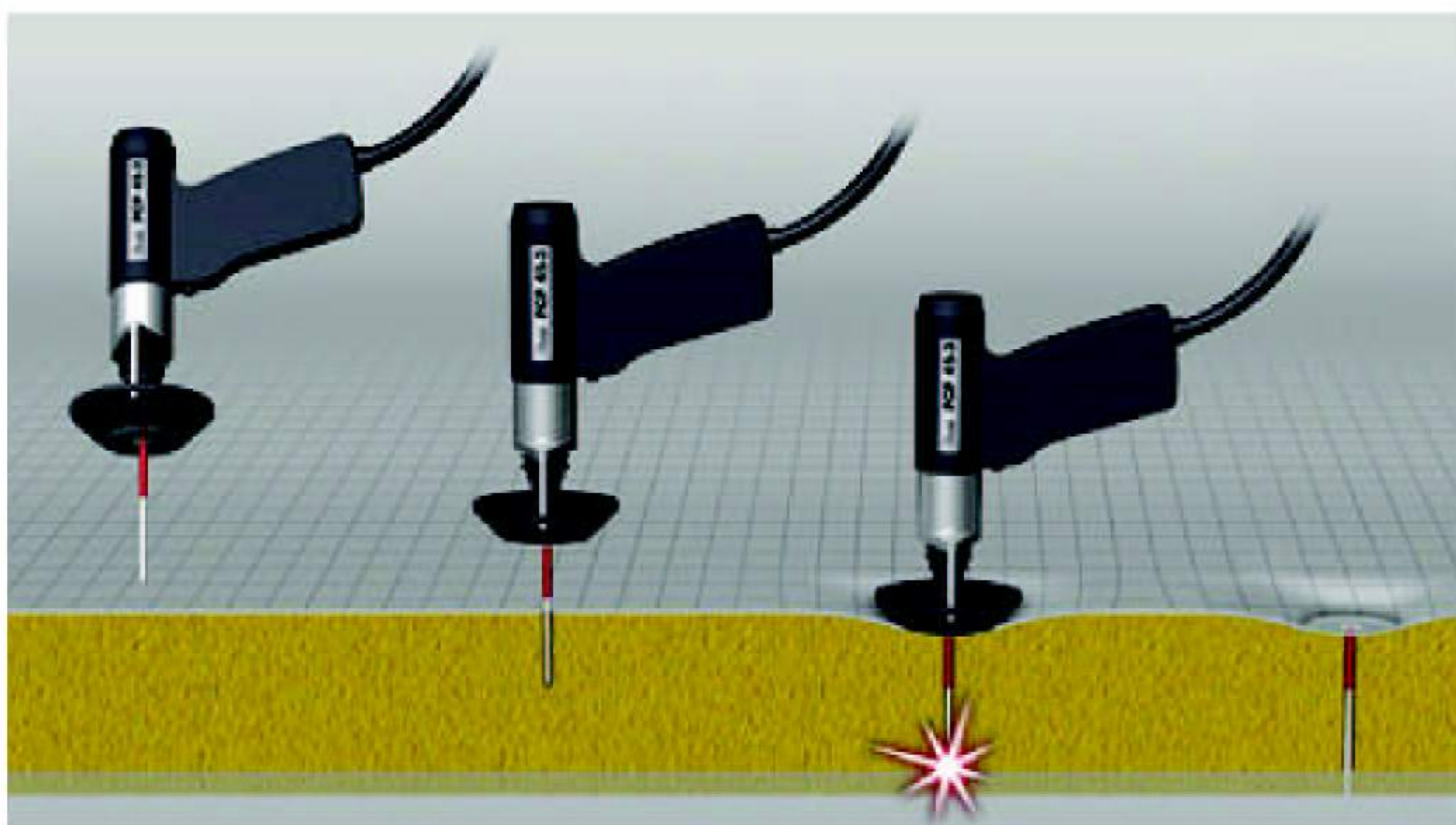
SSP



CP

ST

МОНТАЖ



Референс-лист / Reference list

«ДТ Термо» принимала участие в поставках ОВК оборудования и материалов и выступала в качестве субподрядчика по выполнению внутренней и внешней отделки на следующих объектах:

DTtermo took part in delivery and supplying materials & equipment to the following objects:

1. автопредприятия, автосалоны / automobile plants & salons

- автосалон «Лекс», г. Москва
- автосалон «Независимость», г. Москва
- автосалоны «Рольфа», г. Москва

2. торговые комплексы / trading centres

- «McDonald's», г. Москва, Орехово-Зуево, Ростов-на-Дону
- т/к «Метро 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9», г. Москва
- т/к «Мега-Центры», «Мега-Хижи», г. Москва
- т/к «Мега», Белая Дача
- т/к «Метро 1, 2, 3», г. Санкт-Петербург
- «Metro Cash & Carry», г. Новосибирск, Екатеринбург, Нижний Новгород, Копейск, Тамбов
- гипермаркет «Глобус», г. Москва
- «Времена года», г. Москва
- магазин «Media Markt», г. Ростов-на-Дону
- «ЦУМ», г. Москва
- «Metastore», г. Белград (Сербия)
- «Метро», г. Белград (Сербия)
- «ИКА», г. Екатеринбург

3. административные здания / administrative buildings

- административное здание «Газпром», г. Москва
- административное здание «МТС», г. Москва
- административное здание «Сургутнефтегаз», г. Москва
- административное здание ЦМТ-2, г. Москва
- выставочный комплекс на Красной Пресне, пав. №7, г. Москва
- центральный офис «ВееЛин», г. Москва
- Сберегательный банк, г. Сочи
- «Банк Москвы», г. Москва
- Банк «ВТБ» (филиал в ОРК «Федерация»), г. Москва
- бизнес-центр «ИКА», г. Химки
- головной офис «Metro Cash & Carry», г. Москва
- аэропорт «Шереметьево - 3», г. Москва

4. гостиничные и жилые комплексы / hotels & residential buildings

- гостиничный комплекс «Novotel», г. Москва
- жилой комплекс «Камелот 1, 2», г. Москва
- жилой комплекс «Шмитовский 16», г. Москва
- гостиница, г. Мирный
- жилой комплекс, пос. Павлово
- гостиница «Жемчужина», г. Сочи
- жилой дом на Косыгина 19, г. Москва
- пансионат «Беларусь», г. Сочи
- «Торис», г. Бар, Черногория

5. спортивные сооружения / sports complexes

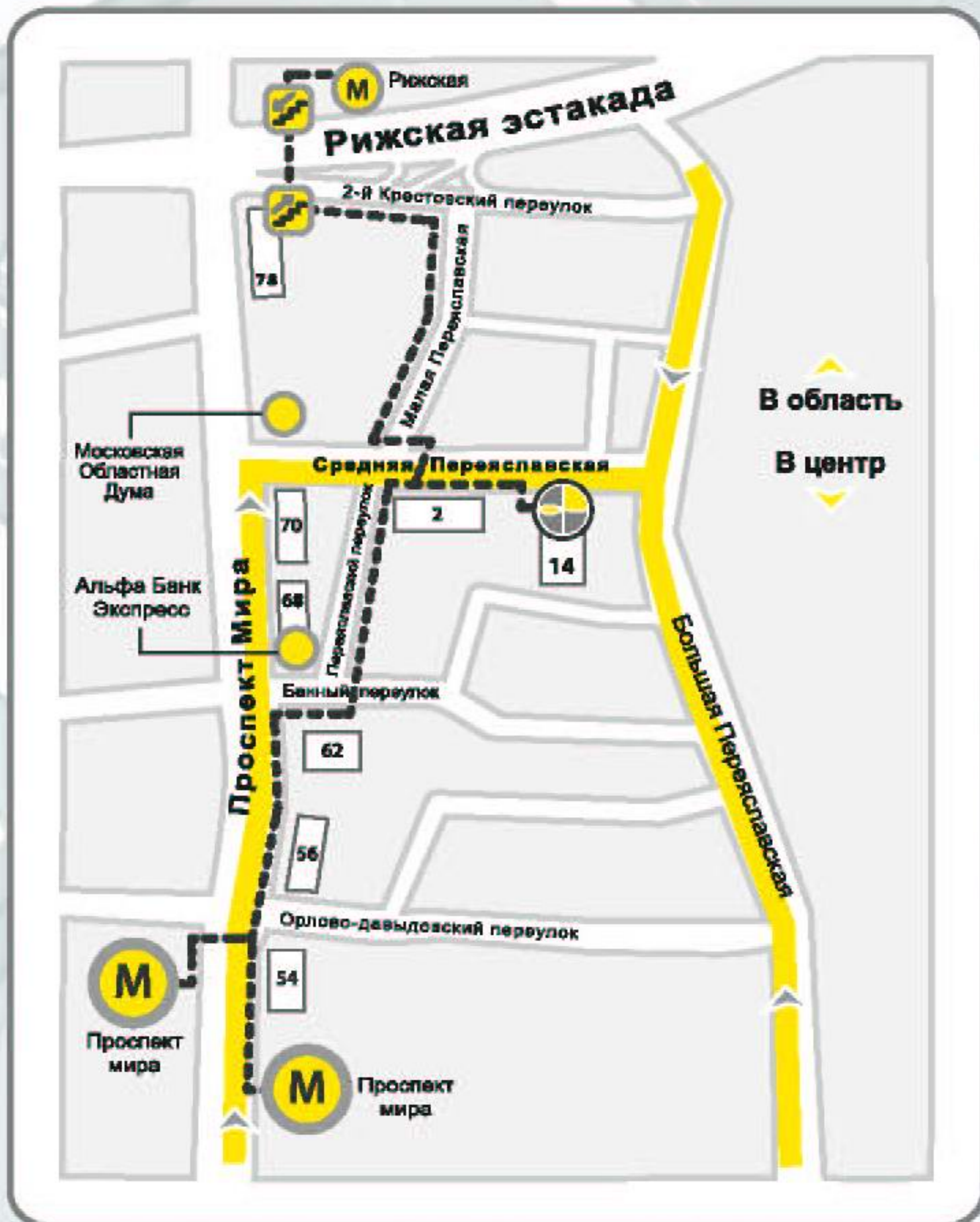
- ледовая дорожка Дворца Sports в Крылатском, г. Москва
- многофункциональный спортивный зал «Арена», г. Белград, Сербия
- ледовый дворец, г. Новокузнецк
- ледовый дворец на Ходынском поле, г. Москва

6. медицинские и фармацевтические учреждения / medical & pharmaceutical institutions

- СОЦ Самоса, г. Самара
- Центральная больница, г. Норильск
- складское помещение «Нетофарм Союз», г. Вршац, Сербия
- завод по пр-ву твердых лекарственных форм «Нетофарм», г. Обнинск

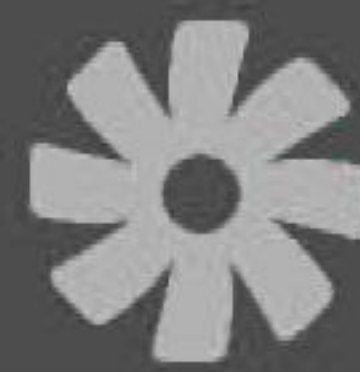
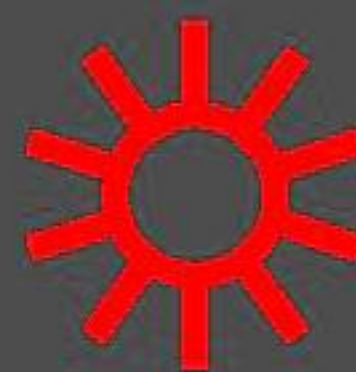
7. производственные объекты / industrial establishments

- Хладокомбинат, г. Домодедово
- Мусорожигательный завод № 3, г. Москва



DTtermo

ОВК оборудование и материалы



Москва, Ср.Переславская 14 (оф. 3-7)

тел./факс: +7 (495) 974-1490

e-mail: info@dttermo.ru

web: www.dttermo.ru

WWW.DTTERMO.COM